

**BAKU MUTU AIR LIMBAH BAGI INDUSTRI
KIMIA ANORGANIK DAN TURUNANNYA**

1. Industri Inosine Mono Phospat (IMP)

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI INOSINE MONO PHOSPAT (IMP)	
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 1000 M ³ /ton produk	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
BOD ₅	80
COD	150
TSS	60
NH ₃ - N(amonia total)	5
pH	6-9

2. Industri Water Glass (Sodium Silikat)

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI WATER GLASS (SODIUM SILIKAT)	
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 0, 5 M ³ /ton produk	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
TSS	100
DS	1500
pH	6-9

3. Industri Korek Api

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI KOREK API	
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 1 M ³ /ton produk	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
Fe	5
Zn	5
Mn	0,5
Cr ⁺⁶	0,05
Cr.Total	0,1
BOD ₅	100
COD	150
TSS	100
(NO ₃ -N)	10
pH	6-9

4. Industri Tepung

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI TEPUNG SILICA	
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 35 M ³ /ton produk	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
TSS 200	
TDS	2000 *) 2000 **)
pH	6-9

Catatan : *) Untuk pembuangan ke sungai air tawar

**) Maksimum diatas TDS badan air laut penerima

5. Industri Bleaching Earth (Tanah Pemucat)

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI BLEACHING EARTH (TANAH PEMUCAT)	
Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)
COD	100
TSS	50
TDS	1500
pH	6,0 - 9,0
Volume Limbah Maksimum	0,5 M ³ per ton produk

6. Industri Soda Kostik/ Gas Khlor

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI SODA KOSTIK/GAS KHLOR		
Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)	Beban Pencemaran Maksimum (g/ton)
TSS	25	75,0
Cl ₂ tersisa (Khlor)	0,5	1,5
Tembaga (Cu)	1,0	3,0
Timbal (Pb)	0,8	2,4
Seng (Zn)	1,0	3,0
Krom Total (Cr)	0,5	1,5
Nikel (Ni)	1,2	3,6
Raksa (Hg)	0,004	0,01
pH	6,0 - 9,0	
Volume Limbah Maksimum	3 M ³ per ton produk soda kostik atau 3,4 M ³ per ton Cl ₂	

7. Industri Pelapisan

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI PELAPISAN LOGAM		
Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)	Beban Pencemaran Maksimum (g/m ²)
TSS	20	6
Sianida Total (CN) tersisa	0,2	0,005
Krom Total (Cr)	0,5	0,5
Krom Heksavalen (Cr ⁶⁺)	0,1	0,8
Tembaga (Cu)	0,6	-
Seng (Zn)	1,0	-
Nikel (Ni)	1,0	0,2
Kadmium (Cd)	0,05	
Timbal (Pb)	0,1	
pH	6,0 -9,0	
Volume Air limbah maksimum	20 L per m ² produk pelapisan logam	

8. Industri Galvanis, Perabot Enamel dan Logam dengan Pembersihan Karat (Pickling)

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI GALVANIS, PERABOT ENAMEL DAN LOGAM DENGAN PEMBERSIHAN KARAT (PICKLING)			
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 20 liter / m ² produk Galvanis 25 liter / m ² produksi Perabot Enamel 20 liter / m ² produksi Pembersihan Karat (Pickling)			
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)		
	Galvanis	Perabot Enamel	Pembersihan Karat (Pickling)
Fe	5	5	5
Mn	0,5	-	-
Zn	5	5	5
Cr.total	0,1	0,1	0,1
Ni	0,1	0,1	0,1
Pb	0,1	0,1	0,1
Cu	1	1	1
Co	-	0,6	-
Cd	-	0,1	-
TSS	20	20	20
pH	6-9		

9. Penambahan

BAKU MUTU AIR LIMBAH PENAMBANGAN DAN PENGOLAHAN BIJIH BESI SERTA PENDUKUNGNYA					
No	Paramater	Satuan	penambangan Bijih besi	pengolahan Bijih besi	Kegiatan pendukung
			Kadar Maksimum (mg/L)	Kadar Maksimum (mg/L)	Kadar Maksimum (mg/L)
1	pH	-	6-9	6-9	=
2	TSS	mg/L	200	50	=
3	Fe	mg/L	5	5	=
4	Mn	mg/L	1	1	=
5	Zn	mg/L	5	5	=
6	Cu	mg/L	1	1	=
7	Pb	mg/L	0,1	0,1	=
8	Ni	mg/L	0,5	0,5	=
9	Cr (VI)	mg/L	0,1	0,1	=
10	TOC	mg/L	=	=	110
11	Minyak dan Lemak	mg/L	=	=	15

10. Industri Keramik

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI KERAMIK	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
TSS	100
Timbal (Pb)	1,0
Kobalt (Co)	0,6
Krom Total (Cr)	0,1
Kadmium (Cd)	0,1
pH	6,0 - 9,0
Volume Air Limbah Maksimum	1,5 M ³ per ton bahan baku

11. Penambangan dan/atau Pengolahan Bijih Emas dan Tembaga.

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK PENAMBANGAN BIJIH EMAS DAN TEMBAGA		
Parameter	Satuan	Kadar Maksimum
pH		6,0- 9,0
TSS	mg/L	200
Cu*	mg/L	2
Cd*	mg/L	0,1
Zn*	mg/L	5
Pb*	mg/L	1
As*	mg/L	0,5
Ni*	mg/L	0,5
Cr*	mg/L	1
Hg*	mg/L	0,005

Keterangan : * = Sebagai konsentrasi ion logam terlarut

UNTUK INDUSTRI PELEBURAN DAN PENGOLAHAN EMAS DAN TEMBAGA	
Volume Limbah Cair Maximum per satuan produk 3 m ³ /ton produk Katoda Tembaga	
Parameter	Kadar Maximum (mg/L)
TDS	2000*)/ 2000**)
TSS	200
Fe	10
Cu	2
Zn	5
Cd	0,10
Hg	0,005
Pb	0,50
As	0,50
Ni	0,50
F	15
Cr Total	1
CN (Sianida Bebas)	0,5
pH	6-9

Keterangan:

*) Maksimum diatas badan air tawar penerima

***) Maksimum diatas badan air laut penerima

- Catatan: 1) Apabila prosentase tembaga anoda terhadap tembaga katoda < 30% , maka katoda tembaga sama dengan tembaga sama dengan tembaga katoda.
Dan apabila sebaliknya (> 30%), maka katoda tembaga sama dengan 0,997 kali tembaga anoda.
- 2) Data produksi adalah data produksi nyata dalam waktu satu bulan (dalam satuan ton per bulan)
- 3) Senua air hujan dari lingkungan industri harus diolah dalam unit pengolahan air limbah sebelum dibuang ke lingkungan.

13. Industri Baterai Kering

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI BATERAI KERING		
Volume Limbah Cair Maksimum per satuan produk Alkalin Mangan : 0,15 M ³ /ton Baterai Karbon Seng : 0,20 M ³ /ton Baterai		
Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)	
	Alkalin Mangan	Karbon Seng
COD	-	15
TSS	8	10
NH ₃ -N (amonia total)	-	1
Minyak dan Lemak	2	4
Zn	0,2	0,3
Hg	0,01	0,001
Cr	0,06	-
Mn	0,3	0,3
Ni	0,4	-
pH	6 - 9	

BAKU MUTU AIR LIMBAH

UNTUK INDUSTRI ACCUMULATOR (BATERAI BASAH)

Volume Limbah Cair Maksimum per satuan Bahan Baku
1 M³/ton Pb

Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)
TSS	6
COD	30
Pb	0,14
Cu	0,60
Sb	0,20
Zn	0,40
Fe	1
Minyak dan Lemak	4
pH	6 - 9

15. Pertambangan dan Pengolahan Bijih Nikel

BAKU MUTU AIR LIMBAH PERTAMBANGAN DAN PENGOLAHAN BIJIH NIKEL			
Parameter	Satuan	Kadar Maksimum	
		Penambangan	Pengolahan
pH		6,0- 9,0	
TSS	mg/L	200	100
Cu*	mg/L	2	2
Cd*	mg/L	0,05	0,05
Zn*	mg/L	5	5
Pb*	mg/L	0,1	0,1
Ni*	mg/L	0,5	0,5
Cr*	mg/L	0,1	0,1
Cr*Total	mg/L	0,5	0,5
Fe*	mg/L	5	5
Co*	mg/L	0,4	0,4

Keterangan :

- * = Sebagai konsentrasi ion logam terlarut.
- ** = Sesuai dengan SNI dan perubahannya

16. Industri Pengolahan

BAKU MUTU AIR LIMBAH UNTUK INDUSTRI PENGOLAHAN PASIR BESI	
Parameter	Kadar Maksimum (mg/L)
TSS	50
Fe	5
Mn	1
Zn	5
Cu	1
Pb	0,1
Ni	0,5
Cr ⁺⁶	0,1
pH	6,0 - 9,0

GUBERNUR JAWA TIMUR

ttd

Dr. H. SOEKARWO

LAMPIRAN III